TOMRA | FOOD

ZEA
CLASSIFICADOR ÓPTICO

Interessqdo em uma demonstração gratuita com o seu próprio produto ou deseja saber mais detalhes sobre o equipamento?

Por favor, contate-nos diretamente.

TOMRA Food EMEA
Research Park Haasrode 1622
Romeinse straat, 20
3001 Leuven
BELGIUM
Tel: +32 16 396 396
Fax: +32 16 396 390
food@tomra.com
www.tomra.com/food

TOMRA Food ÁMERICAS
875 Embarcadero Drive
West Sacramento
California 95605
U.S.A.
Tel: +1 916 388 3900
Fax: +1 916 388 3901
food.us@tomra.com
www.tomra.com/food

TOMRA Food APAC
Unit 1, 20 Anella Ave,
Castle Hill, 2154
NSW
AUSTRALIA
Tel: +61 2 8624 0100
Fax: +61 2 8624 0101
food.asia@tomra.com
www.tomra.com/food

TOMRA Food CHINA
1A/E, Rihua Building, No.8,
Xinfeng 2nd Road, Huli District,
Xiamen, Fujian, 361006
P.R.CHINA
Tel: +86 592 572 0780
Fax: +86 592 572 0779
food.china@tomra.com
www.tomra.com/food

O Zea é um classificador baseado em sensores desenvolvido para processadores de milho. Ele seleciona as espigas a partir de critérios como casca, imperfeições, defeitos e tamanho. É a ferramenta mais eficiente, robusta e econômica para processadores que buscam aumento da capacidade produtiva, diminuição de mão de obra operacional, aumento de qualidade e rendimento na seleção das espigas. O equipamento apresenta baixo custo de aquisição e extrema durabilidade.

VANTAGEM TECNOLÓGICA

O Zea usa uma combinação de sensores óticos de cor e **infravermelho de superfície (NIR)** que faz a leitura completa de toda superfície da espiga **em pleno ar** garantindo ao operador uma análise completa do objeto. Mesmo ao trabalhar com diversas variedades de produtos ou níveis elevados de imperfeições, o classificador oferece **qualidade constante aliada a alta capacidade**. Os sensores de visão de cor analisam segundo padrões de tamanho, forma, cor etc., enquanto os sensores de NIR avaliam imperfeições brutas e materiais estranhos. A máquina pode ser equipada com sistema rejeição de duas ou três vias.

BENEFÍCIOS

- **Capacidade elevada**
- **Classificação de imperfeições**
- **Melhora da qualidade do produto e rendimento**
- **Baixa manutenção**
- **Solução estável e confiável**
- **Menor necessidade de mão de obra**
- **Alto desempenho**

PROJETO FUNCIONAL

Garantia de ótima inspeção e máxima eficiência de rejeição graças a calha vibratória e ao sistema de esteiras de alimentação, que alinha as espigas. Isso mantém os custos de instalação e funcionamento baixos, e **reduz o risco de paradas inesperadas durante a produção**. Devido à sólida estrutura reforçada e aos resistentes **componentes eletrônicos e o seu sistema de rejeição exclusivo**, o cliente tem a garantia de precisão constante. O projeto do equipamento assegura flexibilidade e fácil manuseio. Os produtos selecionados passam suavemente pelo classificador, enquanto ejetores inteligentes de baixo desgaste controlam os demais produtos classificados.

CONECTIVIDADE

Vários classificadores podem ser controlados através de uma única interface com o usuário. Esta funcionalidade simplifica a configuração e reduz os custos operacionais e de treinamento, maximizando o rendimento. **Suporte local e remoto** disponíveis, diminuindo o tempo de resposta e eliminando as visitas de atendimento desnecessárias.

PRINCÍPIO DE FUNCIONAMENTO

O Zea é posicionado em linha com o despalhador, onde as espigas são espalhadas, alinhadas e carregadas pelo sistema integrado do agitador e da esteira alimentadora do classificador. No final da esteira, as espigas atravessam uma área de escaneamento, onde os sensores classificam as espigas por inteiro. Em poucos milissegundos, um sinal é emitido para três pás de posicionamento centralizadas sobre a esteira e programadas para permitir a passagem dos produtos em boas condições. Materiais estranhos, imperfeições e refugos são ejetados para o alto, enquanto as espigas ainda com palha são destinadas a esteira inferior onde retornarão ao despalhador ou a qualquer outro processo definido pelo cliente.

DIMENSÕES E ESPECIFICAÇÕES*

Modelo	Dimensões				Consumo		Capacidade**
	Largura	Comprimento	Altura	Elevação da esteira de alimentação	Energia	Ar	
ZEA 32	1.598 mm (63”)	1.850 mm (73”)	1.850 mm (73”)	812 mm (32”)	3 ph+N 2,5 kVa	100 psi 7 bares	1.500 un/min
ZEA 48	2.004 mm (79”)	1.850 mm (73”)	1.850 mm (73”)	1.219 mm (48”)	3 ph+N 2,5 kVa	100 psi 7 bares	2.250 un/min
ZEA 64	2.410 mm (95”)	1.850 mm (73”)	1.850 mm (73”)	1.625 mm (64”)	3 ph+N 2,5 kVa	100 psi 7 bares	3.000 un/min

*As informações são apenas para referência e podem variar de acordo com o uso.
** Em alguns casos, é possível alcançar capacidades mais elevadas por classificador. A taxa nas unidades de peso pode ser definida diretamente com o representante.