TOMRA | FOOD

NIMBUS
OPTISCHE SORTEERMACHINE

Hebt u interesse in een gratis demonstratie met uw eigen product of wilt u meer informatie?

Neem rechtstreeks contact met ons op.

TOMRA Food EMEA
Research Park Haasrode 1622
Romeinse straat, 20
3001 Leuven
BELGIUM
Tel: +32 16 396 396
Fax: +32 16 396 390
food@tomra.com
www.tomra.com/food

TOMRA Food AMERICAS
875 Embarcadero Drive
West Sacramento
California 95605
U.S.A.
Tel: +1 916 388 3900
Fax: +1 916 388 3901
food.us@tomra.com
www.tomra.com/food

TOMRA Food APAC
Unit 1, 20 Anella Ave,
Castle Hill, 2154
NSW
AUSTRALIA
Tel: +61 2 8624 0100
Fax: +61 2 8624 0101
food.asia@tomra.com
www.tomra.com/food

TOMRA Food CHINA
1A/E, Rihua Building, No.8,
Xinfeng 2nd Road, Huli District,
Xiamen, Fujian, 361006
P.R.CHINA
Tel: +86 592 572 0780
Fax: +86 592 572 0779
food.china@tomra.com
www.tomra.com/food

De Nimbus-sorteermachine met vrije val voldoet dankzij een combinatie van verschillende sorteertechnologieën aan de voortdurend hoge eisen van de voedselindustrie en de eisen aan verwerkingsmachines om veilig en hoogwaardig voedsel te produceren. Dit gebeurt door middel van het verwijderen van producten met ongewenste verkleuringen, vreemd materiaal, misvormde producten, ...

DETECTIEMOGELIJKHEDEN

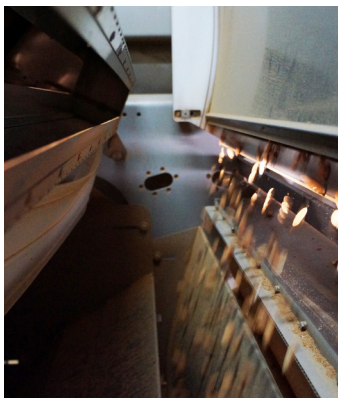
De vrije-valsorteeroplossingen van de nieuwe generatie combineren efficiënte laserdetectie van **vreemd materiaal** met een camera om producten in vrije val te sorteren op **verkleuringen** en **vorm**. De Nimbus kan ook sorteren op basis van **biologische kenmerken** die op het oog niet zichtbaar zijn. In combinatie met de gepatenteerde FLUO™-technologie van TOMRA detecteert de Nimbus de lichtste **chlorofyltinten** en kan het systeem nog beter onderscheid maken tussen goede en defecte producten. Andere beschikbare technologieën zijn SWIR, waarbij onderscheid wordt gemaakt tussen **op water gebaseerde** producten en andere materialen, de Advanced Foreign Material Detector™ en Detox™ voor de detectie van **aflatoxine**.

VOORDELEN

- **Gebruiksvriendelijk**
- **Weinig onderhoud**
- **Zelflerend**
- **Geen kalibratie nodig**
- **Hoge capaciteit**
- **Optimaal sorteren**
- **Verbetering van het proces, de kwaliteit, de doorvoer en de opbrengst**
- **Hoge klanttevredenheid**

TECHNOLOGISCH VOORDEEL

De unieke BSI-technologie is ontwikkeld door Tomra en werkt aan de hand van een detectie van **biometrische kenmerken** van gescande objecten. Deze kenmerken worden vergeleken met kenmerken die zijn opgeslagen in de interne database om te bepalen of het product goed is of moet worden verwijderd. Dankzij de integratie van de BSI-technologie is de Nimbus een ideale **machine om te sorteren op kwaliteit**.



WERKPRINCIPE

Een invoerschudder of -vuller verdeelt het product gelijkmatig over de gehele inspectiebreedte. Het product valt in het inspectiegebied en wordt daar gescand door lasers, camera's of door beide. Een paar milliseconden later worden de defecte elementen weggeblazen door een krachtige, gerichte stoot lucht, waardoor deze naar het afvalgebied worden afgevoerd en het goede product verder gaat in de vrije val.

AFMETINGEN EN SPECIFICATIES*

Model	Afmetingen				Voorzieningen	
	Breedte	Lengte	Hoogte	Invoerverhoging	Stroom	Lucht
NIMBUS 640	2200 mm (87")	3500 mm (138")	2450 mm (96")	2200 mm (86,4")	1 ph: 4 kVA 3 ph: 2,5 kVA	87-102 psi 6-7 bar
NIMBUS 1200	2660 mm (105")	4200 mm (165")	2450 mm (96")	2200 mm (86,4")	1 ph: 4 kVA 3 ph: 2,5 kVA	87-102 psi 6-7 bar
NIMBUS 1600	3050 mm (120")	5550 mm (219")	2450 mm (96")	2400 mm (94,2")	1 ph: 4 kVA 3 ph: 2,5 kVA	87-102 psi 6-7 bar

*Informatie is ter referentie en onderhevig aan wijziging afhankelijk van de daadwerkelijke toepassing.