TOMRA | FOOD

NIMBUS
CLASIFICADORA ÓPTICA

¿Le interesa una demostración gratuita con su propio producto o necesita más información?

Póngase en contacto con nosotros.

TOMRA Food EMEA
Research Park Haasrode 1622
Romeinse straat, 20
3001 Leuven
BELGIUM
Tel: +32 16 396 396
Fax: +32 16 396 390
food@tomra.com
www.tomra.com/food

TOMRA Food AMERICAS
875 Embarcadero Drive
West Sacramento
California 95605
U.S.A.
Tel: +1 916 388 3900
Fax: +1 916 388 3901
food.us@tomra.com
www.tomra.com/food

TOMRA Food APAC
Unit 1, 20 Anella Ave,
Castle Hill, 2154
NSW
AUSTRALIA
Tel: +61 2 8624 0100
Fax: +61 2 8624 0101
food.asia@tomra.com
www.tomra.com/food

TOMRA Food ESPAÑA
C/ Carrer Arquitecte Gaudí, num. 45
17480 Roses
GIRONA
ESPAÑA
Tel: +34 972 15 43 73
Fax: +34 972 15 35 16
food@tomra.com
www.tomra.com/food

Gracias a la combinación de varias tecnologías de selección, la clasificadora de caida libre Nimbus es la respuesta a las elevadas exigencias de la industria alimentaria y los procesadores de alimentos con el fin de obtener alimentos de calidad, seguros y en excelente estado, sin ningún tipo de decoloración, cuerpos extraños, deformaciones, etc...

CAPACIDAD TOTAL DE DETECCIÓN DE ELEMENTOS INDESEADOS

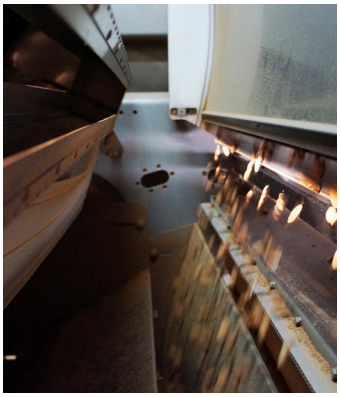
La nueva generación de soluciones de clasificación combina la eficiencia de la detección láser de **elementos extraños** con la cámara para clasificar **decoloraciones** y formas de los productos. Nimbus también es capaz de clasificar en base a las **características biológicas**, invisibles para el ojo humano. En combinación con la tecnología FLUO™ patentada por TOMRA, la Nimbus detecta los tonos más leves de **clorofila** para crear un mejor contraste entre los productos buenos y los defectuosos o que presentan defectos. Otras tecnologías disponibles son SWIR (de detección mediante infrarrojos de onda corta), la tecnología de creación de contrastes entre productos **basados en agua** y los basados en otros materiales, la tecnología Advanced Foreign Material Detector™ de detección de materiales extraños, y la tecnología Detox™ para la detección de **aflatoxinas**.

VENTAJA TECNOLÓGICA

Desarrollado en la empresa, el Sistema de identificación por firma biométrica (Biometric Signature Identificación, BSI) funciona mediante la detección de las **características biométricas** de los objetos que escanea y los compara con las características almacenadas en su base de datos a fin de determinar si deben ser aceptados o rechazados. Gracias a la integración de la tecnología BSI, la Nimbus es una **máquina de pre-clasificación y de control de calidad** ideal.

VENTAJAS

- **Fácil de manejar**
- **Poco mantenimiento**
- **Autodidacta**
- **Libre de calibración**
- **Alta capacidad**
- **Clasificación optimizada**
- **Mayor tiempo de actividad, calidad y rendimiento**
- **Elevada satisfacción de los clientes**



PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO

Un agitador de alimentación o tolva distribuye uniformemente el producto sobre la rampa de caída libre. El producto cae hacia la zona de inspección, donde los láseres, las cámaras o una combinación de ambos lo escanean. Unos pocos milisegundos después, los productos defectuosos son golpeadas por un potente y preciso chorro de aire que los envía a la zona de rechazo; mientras, el producto de buena calidad sigue su caída libre natural.

DIMENSIONES Y ESPECIFICACIONES*

Modelo	Dimensiones				Suministros	
	Anchura	Longitud	Altura	Elevación de la alimentación	Energía	Aire
NIMBUS 640	2200 mm (87")	3500 mm (138")	2450 mm (96")	2200 mm (86,4")	1 ph: 4kVA 3ph: 2,5 kVA	87-102 psi 6-7 bares
NIMBUS 1200	2660 mm (105")	4200 mm (165")	2450 mm (96")	2200 mm (86,4")	1 ph: 4 kVA 3 ph: 2,5 kVA	87-102 psi 6-7 bares
NIMBUS 1600	3050 mm (120")	5550 mm (219")	2450 mm (96")	2400 mm (94,2")	1 ph: 4kVA 3 ph: 2,5 kVA	87-102 psi 6-7 bares

*La información mostrada es de referencia y puede cambiar en función del uso final que se le dé.