



TOMRA 5B

OPTISCHER SORTIERER

Interessiert an einer kostenlosen
Demonstration mit Ihrem eigenen
Produkt oder weiteren Informationen?

Nehmen Sie bitte Kontakt zu uns auf.

TOMRA Sorting Food EMEA

Research Park Haasrode 1622
Romeinse straat, 20
3001 Leuven
BELGIEN

Tel: +32 16 396 396
Fax: +32 16 396 390
food@tomra.com
www.tomra.com/food

TOMRA Sorting Food AMERIKA

875 Embarcadero Drive
West Sacramento
California 95605
U.S.A.

Tel: +1 916 388 3900
Fax: +1 916 388 3901
food.us@tomra.com
www.tomra.com/food

TOMRA Sorting Food ASIEN

1A/E, Rihua Building, No.8, Xinfeng 2nd Road
Huli District, Xiamen, Fujian, P.R.C
361006 Xiamen
CHINA

Tel: +86 0592 572 0780
Fax: +86 0592 572 0779
food.asia@tomra.com
www.tomra.com/food

Die TOMRA 5B Sortiermaschine garantiert eine optimale Sortierung Ihrer Lebensmittelprodukte. Sie hilft Ihnen, die höchsten Standards im Bereich Lebensmittelsicherheit und -qualität zu erreichen. Der Sortierer zeichnet sich durch ein benutzerfreundliches Design, herausragende Leistungen und hochmoderne Hygienefunktionen aus, die den neuesten Normen und Vorschriften entsprechen.

STABILE TECHNOLOGIE

Beim Design der TOMRA 5B Sortiermaschine standen optimale Leistungen, Lebensmittelsicherheit und Qualität im Zentrum. Eine strategische Kombination aus **multiplen Sensoren** und Objektbearbeitung mit neuen, **weiterentwickelten Algorithmen für die Formerkennung** ermöglicht die eindeutige und gezielte Erkennung individueller Defekte in hochvolumigen Produktionsabläufen. Die innovative **360°-Prüfung** mit intelligenter Rundumsicht steigert die Produktqualität und garantiert eine rasche **Entfernung von Fremdmaterial**, was einen hocheffizienten Sortierprozess und den ultimativen Schutz für Ihr Markenimage zur Folge hat.

DAS BESTE MASCHINENDESIGN

Das Maschinendesign ist bestrebt, die neusten gültigen **Sicherheits- und Hygienevorschriften** zu erfüllen und gibt Ihnen Sicherheit, wenn Prüfungen durchgeführt werden. Das offene System der Maschine umfasst einen **schnellen und effizienten Reinigungsprozess**, der zu weniger unerreichbaren Bereichen und einem geringeren Risiko betreffend die Ablagerungen von Abfällen führt. Die TOMRA 5B Sortiermaschine wurde mit einer **anwendungsorientierten, innovativen neuen Benutzeroberfläche ausgestattet**. Sie umfasst ein intuitives, benutzerfreundliches und funktionelles Design eine ergonomische Benutzeroberfläche, die Sie einer hohen Produktqualität und einem höheren Produktivitätsniveau einen Schritt näher bringt.

VORTEILE

- **Höchste Lebensmittelsicherheit**
- **Höchste Produktqualität**
- **Optimierte Erträge**
- **Hohe Leistung**
- **Benutzerfreundlich**
- **Hygienisches Design**



FUNKTIONSPRINZIP

Das Produkt wird gleichmäßig über das Zuführband verteilt. Anschließend prüfen Laser und intelligente Rundumsichtkameras das Produkt in unterschiedlichen Prüfbereichen. Ein paar Millisekunden später werden Defekte in 1 oder 2 separate Ausstoßströme durch Auswurfventile von TOMRA entfernt, die Teil eines innovativen, intelligenten Auswurfsystems sind. Diese Aufwurfventile befinden sich am Ende des Zuführbandes. Die guten Produkte setzen ihren Weg über die Verarbeitungslinie fort.

ABMESSUNGEN UND SPEZIFIKATIONEN*

Modell	Maße				Medienanschlüsse	
	Breite**	Länge	Höhe	Zufuhrhöhe	Leistung	Luftdruck
TOMRA 5B SERIES 800	1600 mm (63")	4125 mm (162")	2950 mm (116")	1200 mm (47")	3ph+N: 5kVA	87-102 psi 6-7 Bar
TOMRA 5B SERIES 1200	2000 mm (79")	4125 mm (162")	2950 mm (116")	1200 mm (47")	3ph+N: 7,5 kVA	87-102 psi 6-7 Bar
TOMRA 5B SERIES 1600	2400 mm (94")	4125 mm (162")	2950 mm (116")	1200 mm (47")	3ph+N: 10 kVA	87-102 psi 6-7 Bar
TOMRA 5B SERIES 2000	2800 mm (110")	4125 mm (162")	2950 mm (116")	1200 mm (47")	3ph+N: 10 kVA	87-102 psi 6-7 Bar

*Die angegebenen Informationen dienen Referenzzwecken und können abhängig von der jeweiligen Anwendung anders ausfallen.

** Breite der Maschine mit offenen Türen