

NOIX

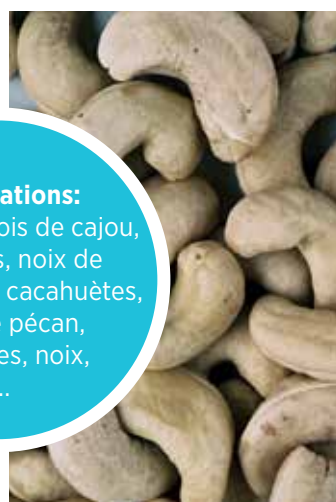
UN RENDEMENT PLUS ÉLEVÉ, UNE QUALITÉ CONSTANTE

La production de produits sûrs est clé pour la loyauté et la satisfaction des clients. Et c'est exactement là où avec Tomra, vous pouvez faire la différence et augmenter votre retour tout en travaillant sur la création d'un avantage concurrentiel.

LE TRI EST ESSENTIEL

Les contaminations visibles et invisibles indésirables nuisent à la qualité de votre produit. Par le biais d'une inspection de capacité élevée, vous augmentez votre rendement, optimisez la qualité du produit fini et limitez le gaspillage alimentaire.

Ceci permet de créer un retour et une satisfaction client plus élevés. En travaillant en étroite collaboration avec nos clients, nous améliorons le futur.



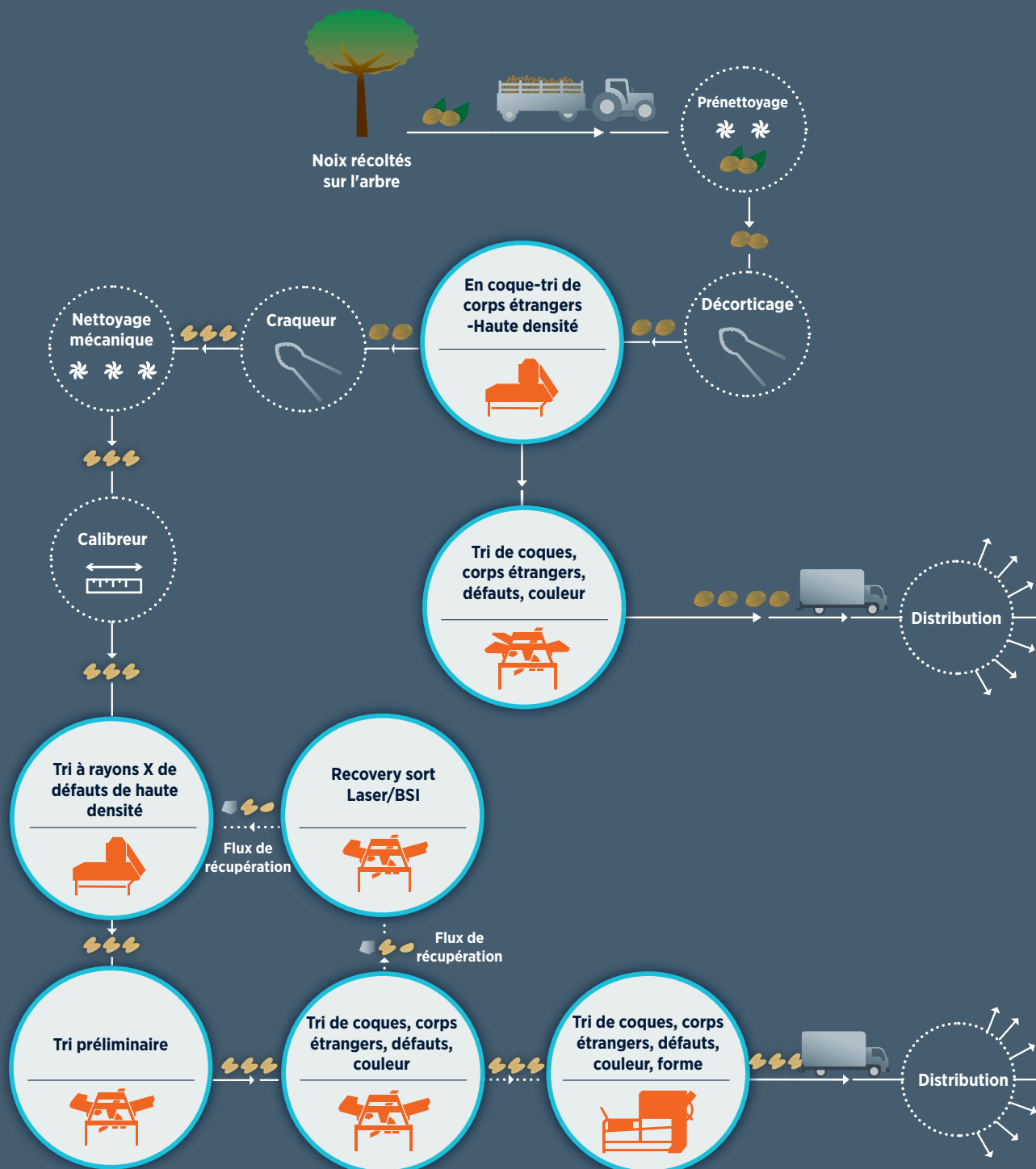
Applications:

amandes, noix de cajou,
noisettes, noix de
macadamia, cacahuètes,
noix de pécan,
pistaches, noix,

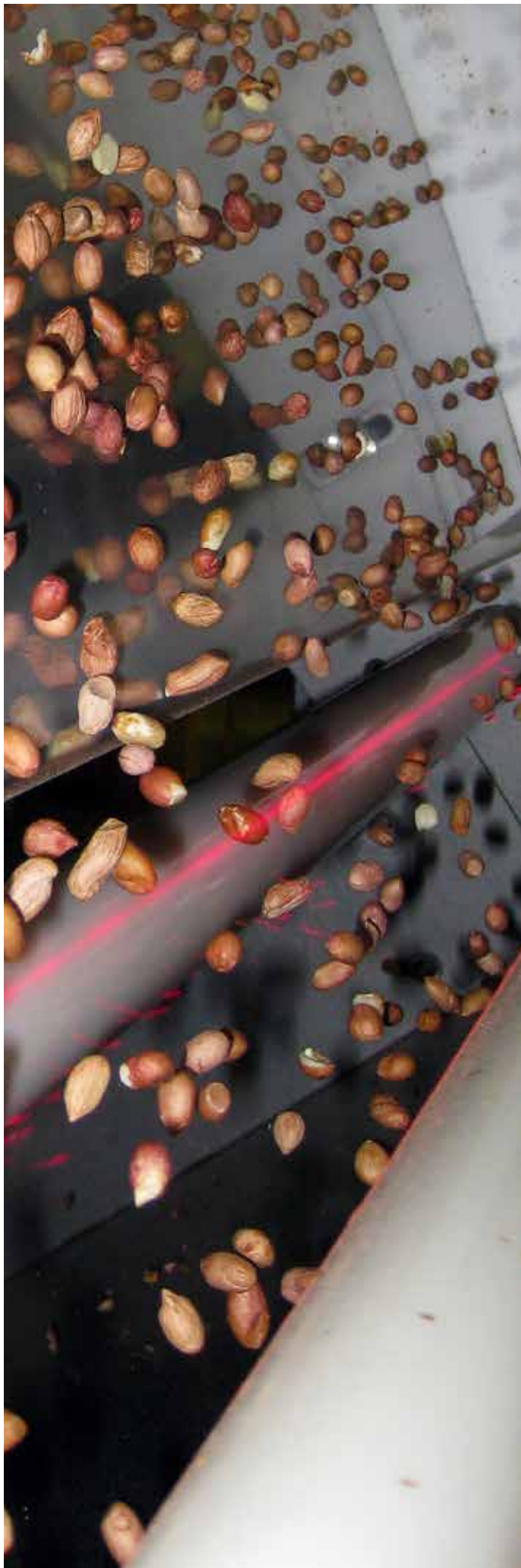
...

SOLUTIONS À BASE DE CAPTEURS, DE LA FERME À LA FOURCHETTE

Selon l'environnement de production, le rendement et autres exigences spécifiques, nous concevons les lignes les plus efficaces. La configuration de machine actuelle est définie après de nombreux tests et sur la base de l'expérience de TOMRA avec des processeurs de noix similaires.



TOMRA offre une grande diversité de machines pour chaque étape de la ligne de traitement et tous les budgets.



AVANTAGES

SÉCURITÉ ALIMENTAIRE

Le marché a une politique de tolérance zéro en matière de corps étrangers dans les aliments, dans ce cas les noix. À part les défauts visibles et les corps indésirables, les trieurs TOMRA éliminent aussi les toxines invisibles pour l'œil humain mais également dangereuses.

MAXIMISATION DU RENDEMENT

TOMRA investit dans des solutions écologiques, optimisant l'utilisation des ressources mondiales. Nos technologies permettent ainsi la récupération des flux de déchets en créant une troisième catégorie qui peut être utilisée pour divers produits.

DES PERFORMANCES CONSTANTES

40 années d'investissements continus dans la R&D et la gestion des produits, en combinaison avec les commentaires précieux de nos clients, permettent à TOMRA d'optimiser ses technologies. Cette optimisation garantit des performances et une qualité constantes.

TECHNOLOGIE

LASER

La combinaison de différentes pulsations (illumination avec fréquence ciblée) inspectant les objets dans le spectre RGB et IR permet la détection des différences de couleurs les plus subtiles et augmente la détection des corps étrangers. Les avantages sont nombreux : pas de calibration nécessaire, stabilité, longue durée de vie, résolution élevée, moins de génération de chaleurs...

CAMÉRA

La reconnaissance des matériaux basée sur la couleur, les caractéristiques biologiques et la forme est garantie grâce à l'utilisation de caméras. Les capteurs peuvent identifier les matières dans les spectres visible, infrarouge, ultra-violet et autres. TOMRA a développé en exclusivité des caméras à haute résolution avec un spectre adapté, idéales pour le tri optique des aliments.

BSI

Permet d'examiner les produits en utilisant la lumière au-delà du spectre visible, dans la région proche de l'infrarouge. Avec la technologie BSI de TOMRA, il est possible d'inspecter les caractéristiques du produit et d'identifier certaines différences moléculaires et chimiques et des changements dans la surface et dans les objets inspectés.

RAYONS X

La technologie par rayons X détecte en fonction de la densité du produit, quels que soient la taille, l'humidité ou le niveau de pollution.

"La machine fonctionne simplement, c'est idéal. Et elle est très fiable !"

Larry Milliner,
Vice-Président des opérations,
Sessions Company

"La maintenance, le nettoyage, etc. sont accessibles, rapides et ne posent pas de risque aux parties de fonctionnement de la machine."

Philip Potgieter,
Propriétaire,
Macridge

"Leur support est peut-être meilleur que leurs machines et c'est beaucoup dire car leurs machines sont excellentes."

Bryan Willis,
Damascus Peanut Company

"Avec l'Helius, notre confiance pour la production d'un produit fini propre et de qualité supérieure a augmenté. Nous avons vu le retour sur l'investissement pour cette unité en environ deux ans."

Ross Burling,
Directeur général,
**Processing Stahmann Farms
Toowoomba plant**

CRITÈRES DE TRI AVANCÉS

- Mauvais
- Bon
- Excellent

	Performance NIMBUS	Des performances élevées NIMBUS BSI	Des performances élevées GENIUS	Performance IXUS
Alimentaire	LASER	LASER et BSI	CAMÉRA ET LASER	RAYONS X
Rejet	2 voies	2 voies	2-3 voies	2 voies
📏 Taille détaillée / géométrie			●●●	
📏 Forme détaillée			●●●	
🎨 Couleur subtile	●●	●●	●●●	
☹️ Flétrissures subtiles	●●	●●	●●●	
🚫 Défaut subtil	●●	●●	●●●	
🚫 Dégâts	●	●	●●●	
💧 Humidité	●●●	●●●	●	
🌿 Caractéristiques biologiques	●●●	●●●	●●	
🚫 Corps étrangers	●●●	●●●	●●●	●●
🚫 Détection avancée des corps étrangers	●●●	●●●	●●●	
🪨 Pierres	●●●	●●●	●●●	●●●
ρ Densité				●●●
📄 Données	Oui	Oui	Oui	Oui

NOS SOLUTIONS DE TRI



●●●●● FONCTIONNALITÉS
●●●●● RENDEMENT
●●●●● FLEXIBILITÉ

NIMBUS

Le Nimbus permet d'obtenir des produits alimentaires de qualité excellente et sûrs, en enlevant toute décoloration indésirable, les corps étrangers, les produits déformés, etc. La nouvelle génération de solutions de tri à chute libre combine l'efficacité de la détection laser avec la technologie des caméras. En plus de ces méthodes de tri classiques, le Nimbus est capable de trier sur la base de caractéristiques biologiques, telles que les mycotoxines (Detox™).

De plus, le trieur peut être équipé avec une caméra hyperspectrale (Biometric Signature Identification). Ce **Nimbus BSI** peut identifier l'empreinte unique du produit. Le système d'éjection utilise un pas optimal pour une suppression améliorée des défauts. Le Nimbus peut être équipé d'un système d'éjection avant (FES) ou arrière (RES) pour une plus grande flexibilité, moins de faux rejets et un rendement amélioré.



●●●●● FONCTIONNALITÉS
●●●●● RENDEMENT
●●●●● FLEXIBILITÉ

GENIUS

Le Genius élimine toutes les décolorations indésirables et tous les corps étrangers dans diverses noix. Grâce au trieur Genius, vous pouvez fournir des aliments sains et de haute qualité! Le Genius est une machine de tri alimentaire modulaire qui peut être personnalisée en fonction de vos exigences et de vos besoins. Avec des caméras à haute résolution et des lasers, les machines de tri Genius offrent différentes technologies d'inspection dans différentes zones d'inspection.

Après avoir été scannés, les éjecteurs de pointe rejettent tout défaut en quelques millisecondes dans 2 ou 3 flux séparés. Le bon produit poursuit son trajet dans la ligne de transformation. Ainsi, le Genius permet d'obtenir des performances de tri inégalées.



●●●●● FONCTIONNALITÉS
●●●●● RENDEMENT
●●●●● FLEXIBILITÉ

IXUS

Le Ixus balaye les produits en vrac pour détecter les corps étrangers qui peuvent être dangereux pour votre client. Le métal, le verre, les petites pierres libres et incrustées, sont détectés en absorbant plus de rayons X que le bon produit. Le type de source de rayons X dépend du produit, du type de défaut et de la capacité. L'ixus est très flexible et facile à intégrer dans la ligne de production et peut être utilisé comme trieur complémentaire ou comme machine de tri indépendante.

Implementing an x-ray sorting machine at the beginning of the line will decrease your incoming defect load significantly and will facilitate further processing. À l'extrémité de la ligne, ceci minimise le risque de trouver tout objet indésirable dans votre produit final, juste avant l'emballage.



You are a Resource Revolutionary.

TOMRA Sorting Solutions Food est le leader dans la fourniture de solutions de tri, de pelage et de contrôle de process pour l'industrie agroalimentaire, sur les produits frais ou élaborés.

En optimisant le rendement des matières premières, TOMRA transforme la façon dont notre monde utilise et recycle ses ressources.

Si vous êtes intéressé par une démonstration gratuite avec votre propre produit ou si vous souhaitez plus de détails, n'hésitez pas à nous contacter directement.



TOMRA Sorting Food EMEA

Research Park Haasrode 1622
Romeinse straat, 20
3001 Leuven
BELGIQUE

Tel: +32 16 396 396

Fax: +32 16 396 390

W: tomra.com/food

E: food@tomra.com

TOMRA Sorting Food AMERICAS

875 Embarcadero Drive
West Sacramento
California 95605
ÉTATS-UNIS

Tel: +1 916 388 3900

Fax: +1 916 388 3901

W: tomra.com/food

E: food.us@tomra.com

TOMRA Sorting Food ASIA

1A/E, Rihua Building, No.8, Xinfeng 2nd Road
Huli District, Xiamen, Fujian, P.R.C
361006 Xiamen
CHINE

Tel: +86 0592 572 0780

Fax: +86 0592 572 0779

W: tomra.com/food

E: food.asia@tomra.com